Студент: Исмаилов М.Р. ИУ4-52Б

**Семинар №5**

Выбранная технология изготовления ДПП: химический негативный метод

Заданный материал основания ПП СФ 2-18-1,5

Эскизы этапов производства ПП:

|  |  |
| --- | --- |
| Входной контроль и термостабилизация диэлектрика |  |
| Раскрой материала |  |
| Получение заготовок и фиксирующих (базовых) отверстий |  |
| Подготовка поверхности заготовки |  |
| Получение защитного рельефа |  |
| Сушка |  |
| Травление меди с пробельных мест |  |
| Удаление защитного рельефа |  |
| Получение монтажных отверстий |  |
| Нанесение паяльных маски |  |
| Сушка |  |

Расчет ширины печатного проводника:

Заданные параметры работы ячейки:

Imax =0,125 А Uдоп = 220В l = 120мм Класс точности 4

**Imax** – максимальный постоянный ток, протекающий в печатных проводниках

**Uдоп** – допустимое рабочее напряжение

**l** – максимально допустимая длина проводника

**ρ** – удельное сопротивление слоя меди

**tminD** -минимально допустимая ширина проводника

tminD = 1,3 мм

t = tminD + |Δ tн.о.| = 1,33 мм